



FIH 012

ELECTRIC MILL

MOLINILLO ELÉCTRICO

GENERAL INFORMATION

INFORMACIÓN GENERAL

|                                       |                |
|---------------------------------------|----------------|
| REFERENCE / REFERENCIA:               | FIH 012        |
| EAN-13 CODE / CÓDIGO EAN-13:          | 8414606688555  |
| INNER BOX ITF-14 / ITF-14 Caja Inner: | 18414606688552 |
| OUTER BOX ITF-14 / ITF-14 Caja Outer: | 28414606688559 |
| Custom Code / Partida arancelaria:    | 8509400000     |

PRODUCT SPECIFICATIONS

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Material / Material:  
Cerámica (mecanismo de molienda) | Acero inoxidable (cuerpo) | PS (Poliestireno)

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Capacity / Capacidad:   |          |
| Width / Ancho:          | 5,00 cm  |
| Height / Altura:        | 22,50 cm |
| Length / Profundidad:   | 5,00 cm  |
| Net weight / Peso Neto: | 27,5 g   |

PACKAGING

EMPAQUETADO

|                                      |                        |
|--------------------------------------|------------------------|
| Pack / Empaquetado:                  | Color Box   Caja Color |
| Units per Inner / Unidades en Inner: | 6                      |
| Units per Outer / Unidades en Outer: | 24                     |

PACKAGING SPECIFICATIONS

DATOS LOGÍSTICOS

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| INNER BOX / CAJA INNER     |                    |
| Dimensions / Medidas:      | 6,7 x 48 x 18,6 cm |
| Net weight / Peso Neto:    | 2,10 Kg            |
| OUTER BOX / CAJA OUTER     |                    |
| Dimensions / Medidas:      | 30 x 49 x 19,6 cm  |
| Gross weight / Peso Bruto: | 8,90 Kg            |
| Net weight / Peso Neto:    | 7,90 Kg            |
| CBM / Volumen:             | 0,029              |