Vin Bouquet

NERTHUS

COMMERCIAL SPECIFICATIONS
FICHA TÉCNICA



FIH 1494

INSULATED DOUBLE POCKET LUNCH BAG

BOLSA TÉRMICA PORTA ALIMENTOS CON 2 BOLSILLOS

GENERAL INFORMATION
INFORMACIÓN GENERAL

REFERENCE / REFERENCIA:	**FIH 1494**
EAN-13 CODE / CÓDIGO EAN-13:	**8436588859259**
INNER BOX ITF-14 / ITF-14 Caja Inner:	**-**
OUTER BOX ITF-14 / ITF-14 Caja Outer:	**28436588859253**
Custom Code / Partida arancelaria:	**4202921900**

PRODUCT SPECIFICATIONS
ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Material / Material:
Poliéster | PEVA (película interior) | Espuma PE (EPE) | Cremallera (cinta de poliéster + dientes/cursor de POM/acetal o metal) | Correas/asa (Poliéster)

Capacity / Capacidad:

Width / Ancho:	**26,00 cm**
Height / Altura:	**17,00 cm**
Length / Profundidad:	**14,00 cm**
Net weight / Peso Neto:	**14,6 g**

PACKAGING
EMPAQUETADO

Pack / Empaquetado:	**Label | Etiqueta**
Units per Inner / Unidades en Inner:	**-**
Units per Outer / Unidades en Outer:	**24**

PACKAGING SPECIFICATIONS
DATOS LOGÍSTICOS

INNER BOX / CAJA INNER

Dimensions / Medidas:	**-**
Net weight / Peso Neto:	**-**

OUTER BOX / CAJA OUTER

Dimensions / Medidas:	**36 x 31 x 47 cm**
Gross weight / Peso Bruto:	**4,04 Kg**
Net weight / Peso Neto:	**3,60 Kg**
CBM / Volumen:	**0,052**