



FIH 1545

DOUBLE FUNCTION OIL SPRAYER

SPRAY DE ACEITE DE COCINA DE DOBLE USO

GENERAL INFORMATION

INFORMACIÓN GENERAL

REFERENCE / REFERENCIA:	FIH 1545
EAN-13 CODE / CÓDIGO EAN-13:	8436588859778
INNER BOX ITF-14 / ITF-14 Caja Inner:	18436588859775
OUTER BOX ITF-14 / ITF-14 Caja Outer:	28436588859772
Custom Code / Partida arancelaria:	7013491000

PRODUCT SPECIFICATIONS

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Material / Material:
Vidrio (Borosilicato apto para alimentos) | PP (Polipropileno) | Silicona (Silicona alimentaria)

Capacity / Capacidad:	
Width / Ancho:	7,50 cm
Height / Altura:	18,30 cm
Length / Profundidad:	10,00 cm
Net weight / Peso Neto:	23,5 g

PACKAGING

EMPAQUETADO

Pack / Empaquetado:	CDU Expositor
Units per Inner / Unidades en Inner:	12
Units per Outer / Unidades en Outer:	48

PACKAGING SPECIFICATIONS

DATOS LOGÍSTICOS

INNER BOX / CAJA INNER

Dimensions / Medidas:	21 x 37 x 29 cm
Net weight / Peso Neto:	3,50 Kg

OUTER BOX / CAJA OUTER

Dimensions / Medidas:	44 x 59 x 38 cm
Gross weight / Peso Bruto:	14,32 Kg
Net weight / Peso Neto:	13,40 Kg
CBM / Volumen:	0,099